

ENERGY EFFICIENCY IE2



ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ



Назначение. Разработано специально для различных систем водоснабжения и подпитки систем отопления.

Рабочий диапазон: производительность: от 0,48 до 2,7 куб.м/ч, напор – до 53 м. водяного столба.

Максимальное рабочее давление: 10 бар.

Перекачиваемая жидкость. Состав: чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде. Температура: для санитарной воды – от 0°C до +35°C, для прочих применений – от –10°C до +80°C.

Основные материалы. Гидравлический корпус – чугун; опора двигателя и рабочее колесо

– латунь; ротор – нержавеющая сталь; уплотнение – Viton; торцевое уплотнение вала – графит/керамика.

Особенности. Двигатели однофазных моделей оборудованы встроенным тепловым выключателем. Для трехфазных двигателей необходимо предусмотреть внешнюю защиту от перегрузки.

Монтаж. Вал двигателя – в горизонтальном положении.

Стандартное электропитание: 1x230 В, 230x400 В.

Степень защиты: IP 44.

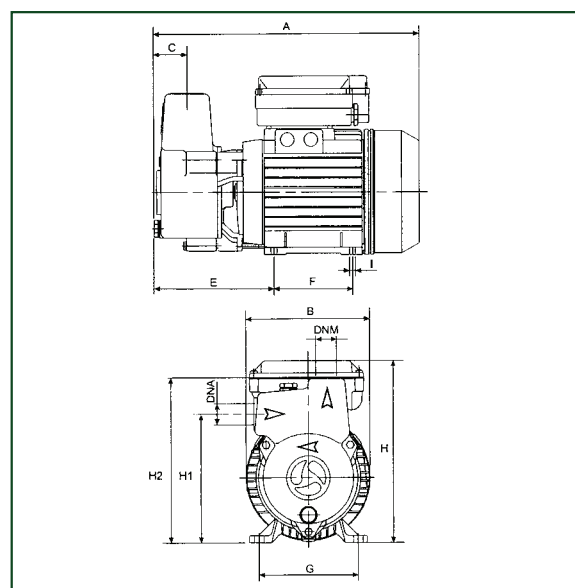
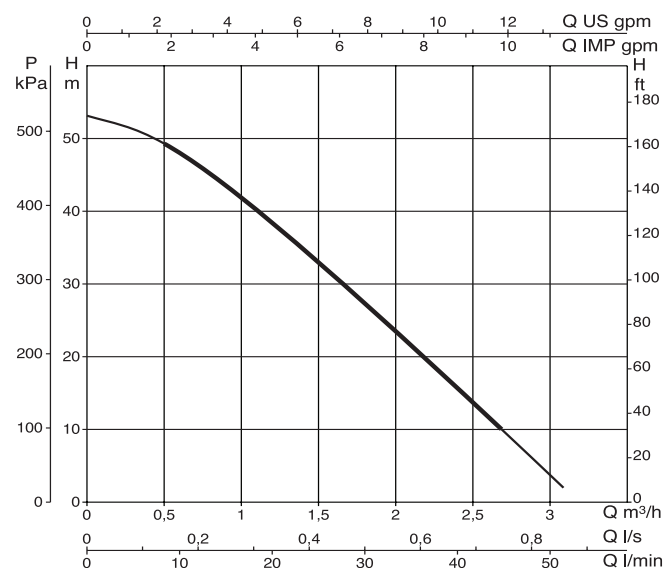
Класс изоляции: F

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	КОД	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ	МАКС. МОЩНОСТЬ кВт	НОМИНАЛ. МОЩНОСТЬ		In А	КОНДЕНСАТОР	
				кВт	л. с.		мкФ	Vc
КРА 40/20 М	101120000	1 x 230 V ~	1,85	0,75	1	4,7	20	450
КРА 40/20 Т*	60145185	3 x 230 - 400 V ~	1	0,75	1	3,5-2,1	-	-

* НОВЫЙ IE2 ДВИГАТЕЛЬ

РАЗМЕРЫ И ВЕС



МОДЕЛЬ	A мм	B мм	C мм	E мм	F мм	G мм	IØ мм	H мм	H1 мм	H2 мм	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ, мм			ВЕС кг	К-ВО НА ПАЛЛЕТЕ
													L/A	L/B	H		
КРА 40/20	301	142	38	136	90	112	7	206	146	187	1"G	1"G	406	267	402	12,40	39